

Производство: Германия



-  Идеальное предложение для жестящиков и кровельщиков
-  Дает возможность производить сложные и эксклюзивные изделия
-  Не требует длительной подготовки персонала
-  Отличное сочетание цены и качества

Назначение и область применения

Мощные ручные стационарные листогибы предназначены для работы с тонколистовым металлом толщиной до 1,0 мм, шириной до 3,1 м в цехах при изготовлении фасадов и вентиляции зданий, а также на всех промышленных предприятиях, где обрабатывается листовая материал из стали, нержавеющей стали или алюминия

Базовая комплектация

- Станок с накладкой прижимной балки 20° R=1 мм
- Накладки гибочной балки 68/10 и 68/24
- Угломер по обеим сторонам станка
- Ограничитель углагиба
- Ножной привод управления прижимной балкой
- Задняя поддержка тонкого листа

Дополнительные опции

- Роликовый нож, сталь 0,8 мм
- Ограничитель глубины подачи листа до 500 мм или до 750 мм
- Ограничитель глубины подачи листа до 500 мм или до 750 мм с устройством поддержки тонкого листа
- Дополнительные варианты накладок на прижимную балку
- Дополнительные варианты накладок на гибочную балку
- Багетное устройство (вороток) для гибки завитка водосточного желоба

Особенности

- Жесткая сварная конструкция обеспечивает высокую долговечность станка
- Большой выбор дополнительных накладок на прижимную траверсу позволяет увеличить ассортимент выпускаемых изделий
- Раскрытие при подъеме прижимной балки 125 мм дает возможность более удобно размещать заготовку
- Верхняя балка останавливается на любой высоте, что экономит рабочее время
- Станки поставляются с опорной решеткой на задней стороне машины, если станок не оборудован упором для ограничения глубины обработки
- Подшипники прижимной и гибочной балок не требуют обслуживания
- Управление движением прижимной балки осуществляется боковыми ручками и педалью
- Максимально возможный уголгиба 160°

Технические характеристики	HBM 310
Длина листа, мм	3100
Толщина листа, сталь ($\sigma_{в} < 400$ МПа), мм	1,0
Толщина листа, алюминий ($\sigma_{в} < 250$ МПа), мм	1,5
Толщина листа, нержавеющая сталь ($\sigma_{в} < 600$ МПа), мм	0,8
Размеры, мм	3800x765x1290
Вес, кг	1370

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
 Единый адрес: sht@nt-rt.ru
 Веб-сайт: www.schechtl.nt-rt.ru

Производство: Германия



-  Безупречное немецкое качество, высокая точность обработки
-  Минимум рекламаций, высокий уровень сервиса и гарантийного обслуживания
-  Разнообразие навесного оборудования создает универсальность конструкции
-  Позволяет делать доборные элементы небольшого сечения

Назначение и область применения

Универсальные ручные листогибы для профессиональной работы со стальным листом толщиной до 0,63 мм на строительных площадках при проведении кровельных работ, производстве окон, в ремонтных мастерских, на производствах по изготовлению фасадов и вентиляций зданий, а также любого нестандартного профиля – обкладки, паза, угла, короба сегмента, П-профиля, волнообразного профиля

Базовая комплектация

- Станок со съемной накладкой прижимной балки 20°, R = 1,5 mm и стойкой
- Угломеры с обеих сторон станка
- Ролики на моделях LBX 200 и LBX 250
- Пневмокомпенсатор поворота гибочной балки на LBX 310

Дополнительные опции

- Роликовый нож, максимальная толщина для нержавеющей стали – 0,5 мм; оцинкованная сталь – 0,8 мм; алюминий – 1,0 мм
- Ограничитель глубины подачи листа со шкалой 500 мм или 750 мм. В зависимости от длины поставляются 2 или 4 опорные штанги
- Вороток для гибки завитка водосточного желоба
- Дополнительные варианты накладок на гибочную балку
- Защитный пластиковый чехол

Особенности

- Легкий и компактный, в комплектации с роликовым ножом незаменим при проведении профессиональных листогибных работ непосредственно на строительной площадке
- Ограничители подачи листа позволяют значительно повысить производительность работы на листогибе за счет легкого размещения заготовки в станке, не требующего предварительной разметки
- Толщина кромки гибочной балки составляет 15 мм, что позволяет делать доборные элементы небольшого сечения
- Точный сгиб производится даже при узкой кромке; минимальная величина отгибаемой кромки – 10 мм, высота полки противогриба – 15 мм
- Передняя панель прижимной балки имеет наклон 45°, что позволяет получить уголгиба до 135°
- Наклон ножа прижимной балки составляет 20°, что позволяет загибать бортик высотой до 20 мм до 160° в одно действие; радиус кромки прижимной балки составляет 1,2 мм
- Вертикальный подъем прижимной балки (до 60 мм) с остановкой раскрытия в любой точке подъема делает работу на листогибе более быстрой и удобной
- Простой в настройке роликовый нож обеспечивает промышленное качество реза заготовки из стали толщиной до 0,8 мм
- Для модели LBX 310 предусмотрены пружины-компенсаторы массы гибочной балки, облегчающие гибку и повышающие производительность работы

Технические характеристики	LBX 200	LBX 250	LBX 310
Длина листа, мм	2040	2540	3100
Толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	0,63	0,63	0,63
Толщина листа, алюминий (σв < 250 МПа), мм	1,0	1,0	1,0
Уголгиба, град.	135	135	135
Размеры, мм	2338x650x1075	2840x650x1090	3445x700x1075
Рабочая высота, мм	900	900	900
Масса, кг	139	210	318

Производство: Германия



-  Безупречное немецкое качество
-  Равномерностьгиба по всей длине
-  Идеальный гиб даже при узкой кромке
-  Минимум рекламаций, высокий уровень сервиса и гарантийного обслуживания

Назначение и область применения

Мощный стационарный ручной листогиб для работы со стальным листом толщиной до 2,0 мм в цеху, в небольших мастерских жестианщиков, кровельщиков, при изготовлении фасадов, вентиляций зданий, а также любого нестандартного профиля – обкладки, паза, угла, короба сегмента, П-профиля, волнообразного профиля

Базовая комплектация

- Станок с накладкой прижимной балки 20° R=1 мм
- Накладки гибочной балки 68/10 мм и 68/24 мм
- Угломеры с обеих сторон гибочной балки
- Ограничители угла поворота гибочной балки
- Накладки гибочной балки 68/10 и 68/24
- Накладка прижимной балки 20° R = 1 mm

Дополнительные опции

- Роликовый нож – максимальная толщина для нержавеющей стали – 0,5 мм; оцинкованная сталь – 0,8 мм; алюминий – 1,0 мм
- Ограничитель глубины подачи листа до 500 мм или до 750 мм
- Ограничитель глубины подачи листа до 500 мм или до 750 мм и поддержкой тонкого листа
- Дополнительные варианты накладок на прижимную балку
- Дополнительные варианты накладок на гибочную балку
- Вальцовочное устройство (для гибки водосточных труб и желобов)
- Багетное устройство (вороток) для гибки завитка водосточного желоба

Особенности

- Прижимная и основная балки представлены рельсовым профилем, обеспечивающим высокую жесткость конструкции
- Литая конструкция станины с литыми боковинами усиливает жесткость конструкции
- Предварительно напряженная прижимная и основная балки с возможностью регулировки для достижения равномерногогиба по всей длине
- Массивные ручки, управляющие подъемом прижимной балки, одновременно являются противовесами, компенсирующими ее вес
- Гибочная балка на подшипниках, не требующих обслуживания, оснащена пружинными компенсаторами массы
- Прижимная балка останавливается на любой высоте, что обеспечивает точное позиционирование заготовки
- Существует возможность комплектации станка сменными профильными кромками для гибочной балки и накладками для прижимной и основной балок

Технические характеристики	KS 100	KS 125	KS 150	KS 200	KSV 200	KSV 225	KSV 250
Длина листа, мм	1040	1290	1540	2040	2040	2290	2540
Толщина листа, сталь (σв< 400 МПа), мм	2	1,75	1,5	1,0	1,5	1,25	1,0
Толщина листа, алюминий (σв< 250 МПа), мм	3,0	2,5	2,0	1,5	2,0	1,75	1,5
Размеры, мм	1630x 610x 1155	1880x 610x 1155	2130x 610x 1155	2630x 610x 1155	2630x 610x 1155	2880x 610x 1155	3130x 610x 1155
Масса, кг	500	550	600	700	860	970	1080

Производство: Германия



-  Высокая производительность
-  Надежность и простота обслуживания
-  Высокая жесткость и износостойкость
-  Большой ассортимент изделий

Назначение и область применения

Листогибная машина MAX является высокопроизводительным станком с эксцентриковым механизмом прижима, благодаря которому скорость прижима заготовки составляет 50 мм/с. MAXосуществляет гибку листового металла толщиной до 3,5 мм на заводах по производству металлических изделий различной сложности

Базовая комплектация

- Станок с накладками гибочной балки 68/10 и 68/24
- Блок ножного выключателя
- Острокантная накладка прижимной балки 20° R=1 мм

Дополнительные опции

- Задний упор 500 мм или 750 мм
- Задний упор 500 мм или 750 мм с поддержкой тонкого листа
- Сегментный инструмент прижимной балки h=55 или 93 мм с монтажной шиной
- Сегментный инструмент прижимной балки h=107 мм с быстросъемной монтажной шиной
- Второй блок ножного выключателя
- Дополнительные варианты накладок на прижимную и гибочную балки
- Моторизованный задний упор с пневмоприводом 1500 мм, 2000 мм, 3150 мм для станков с CNC-управлением
- Сегментальная накладка на прижимную траверсу для простой и быстрой гибки коробов и лотков

Особенности

- Элементы управления фирмы Moeller, двигатели фирмы SEW обеспечивают надежность работы
- Высокая износостойкость сочленений и рабочих органов делает необходимость обслуживания минимальной
- Высота подъема прижимной балки 140 мм позволяет удобно размещать заготовку
- Станок с 1-ступенчатым управлением позволяет задать уголгиба потенциометром; оснащен ограничителем глубины подачи листа (500 или 750 мм)
- Станок с ЕС-управлением имеет сенсорный экран, возможность записи до 50 программ, задается уголгиба, высота подъема прижимной балки, опускание для прессования; оснащен ограничителем глубины подачи листа (500 или 750 мм)
- Станок с ЕСТ-управлением имеет сенсорный экран, возможность записи до 50 программ, задается уголгиба, высота подъема прижимной балки, опускание для прессования; оснащен моторизованным ограничителем глубины подачи угла 750 мм, точность 0,3 мм
- Станок с CNC и графической оболочкой S-Touch имеет сенсорный экран, возможность записи до 3000 программ, графическое отображение процесса гибки на экране, полностью русифицированный интерфейс, подбор профиля по эскизу на экране; станок оснащен моторизованным ограничителем глубины подачи угла1000 мм, точность 0,1 мм

Технические характеристики	MAX 100	MAX 150	MAX 200	MAX 250	MAX 310	MAX 400
Длина листа, мм	1040	1540	2040	2540	3100	4040
Толщина листа, сталь (σв< 400 МПа), мм	3,5	3,0	2,5	2,0	1,5	1,0
Толщина листа, алюминий (σв< 250 МПа), мм	5,0	4,5	4,0	3,0	2,0	1,5
Размеры, мм (Модели с 1-ступенчатым управление, ЕС)	1950x 660x 1200	2450x 660x 1200	2950x 660x 1200	3450x 660x 1200	3990x 660x 1200	4950x 660x 1200
Размеры, мм (Модели CNC)	1950x 1800x 1440	2450x 1800x 1440	2950x 1800x 1440	3450x 1800x 1440	3990x 1800x 1440	4950x 1800x 1440
Масса, кг (Модели с 1-ступенчатым управлением, ЕС)	1550	1740	1940	2135	2325	2700
Масса, кг (Модели CNC)	1618	1823	2030	2235	2465	2850

Производство: Германия



-  Высокая производительность
-  Надежность и простота обслуживания
-  Высокая жесткость и износостойкость
-  Большой ассортимент изделий

Назначение и область применения

Листогибочная машина MAV является высокопроизводительным станком с эксцентриковым механизмом прижима, благодаря которому скорость прижима заготовки составляет 50 мм/с. MAV осуществляет гибку листового металла толщиной до 3,5 мм, до 160° на заводах по производству металлических изделий различной сложности

Базовая комплектация

- Станок с накладками гибочной балки 68/10 и 68/24
- Блок ножного выключателя
- Трехфазная вилка стандарта EU/16A с кабелем 5 м
- Острокантная накладка прижимной балки 20° R=1 мм

Дополнительные опции

- Задний упор 500 мм или 750 мм
- Задний упор 500 мм или 750 мм с поддержкой тонкого листа
- Сегментный инструмент прижимной балки h=55 или 93 мм с монтажной шиной
- Сегментный инструмент прижимной балки h=107 мм с быстросъемной монтажной шиной
- Второй блок ножного выключателя
- Дополнительные варианты накладок на прижимную и гибочную балки
- Моторизованный задний упор с пневмоприводом 1500 мм, 2000 мм, 3150 мм для станков с CNC-управлением

Особенности

- Элементы управления фирмы Moeller, двигатели фирмы SEW обеспечивают надежность работы
- Высокая износостойкость сочленений и рабочих органов делает необходимость обслуживания минимальной
- Высота подъема прижимной балки 140 мм позволяет удобно размещать заготовку
- Станок с 1-ступенчатым управлением позволяет задать уголгиба потенциометром; оснащен ограничителем глубины подачи листа (500 или 750 мм)
- Станок с ЕС-управлением имеет сенсорный экран, возможность записи до 50 программ, задается уголгиба, высота подъема прижимной балки, опускание для прессования; оснащен ограничителем глубины подачи листа (500 или 750 мм)
- Станок с ECT-управлением имеет сенсорный экран, возможность записи до 50 программ, задается уголгиба, высота подъема прижимной балки, опускание для прессования; оснащен моторизованным ограничителем глубины подачи угла 750 мм, точность 0,3 мм
- Станок с CNC и графической оболочкой S-Touch имеет сенсорный экран, возможность записи до 3000 программ, графическое отображение процесса гибки на экране, полностью русифицированный интерфейс, подбор профиля по эскизу на экране; станок оснащен моторизованным задним упором 1000 мм, точность 0,1 мм

Технические характеристики	MAV 100	MAV 150	MAV 200	MAV 250	MAV 310	MAV 400
Длина листа, мм	1040	1540	2040	2540	3100	4040
Толщина листа, сталь (σв< 400 МПа), мм	4,0	3,5	3,0	2,5	2,0	1,5
Толщина листа, алюминий (σв< 250 МПа), мм	5,0	5,0	4,5	3,5	3,0	2,0
Номинальная мощность электродвигателя гибочной балки, кВт	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Номинальная мощность электродвигателя прижимной балки, кВт	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Размеры, мм (Модели с 1-ступенчатым управлением, ЕС)	1970x 720x 1220	2470x 720x 1220	2970x 720x 1220	3470x 720x 1220	3965x 720x 1220	4970x 720x 1220
Размеры, мм (Модели CNC)	2070x 1790x 1600	2570x 1790x 1600	3070x 1790x 1600	3570x 1790x 1600	4016x 1790x 1600	5070x 1790x 1600
Масса, кг (Модели с 1-ступенчатым управлением, ЕС)	2160	2450	2730	3020	3310	3950
Масса, кг (Модели CNC)	2300	2600	2900	3200	3510	4200

Производство: Германия



-  Высокая производительность
-  Надежность и простота обслуживания
-  Высокая жесткость и износостойкость
-  Большой ассортимент изделий

Назначение и область применения

Листогибочная машина MAE является высокопроизводительным станком с винтовым механизмом прижима, благодаря которому скорость прижима заготовки составляет 50 мм/с. MAX осуществляет гибку листового металла толщиной до 3,5 мм до 160° на заводах по производству металлических изделий различной сложности

Базовая комплектация

- Станок с накладками гибочной балки 68/10 и 68/24
- Блок ножного выключателя
- Трехфазная вилка стандарта EU/16A с кабелем 5 м
- Острокантная накладка прижимной балки 20° R=2 мм

Дополнительные опции

- MBA – моторизованная регулировка высоты гибочной балки
- VSP – ручная регулировка прогиба гибочной балки

Особенности

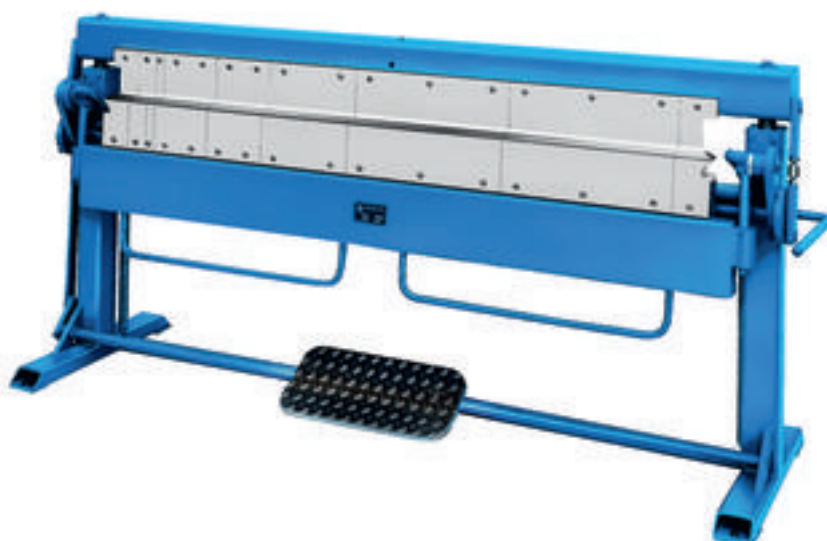
- Элементы управления фирмы Moeller, двигатели фирмы SEW обеспечивают надежность работы
- Высокая износостойкость сочленений и рабочих органов делает необходимость обслуживания минимальной
- Высота подъема прижимной балки 140 мм позволяет удобно размещать заготовку
- Станок с CNC-управлением и графической оболочкой S-Touch имеет сенсорный экран, возможность записи до 3000 программ, графическое отображение процесса гибки на экране, полностью русифицированный интерфейс, подбор профиля по эскизу на экране; оснащен моторизованным ограничителем глубины подачи угла 1000 мм, точность 0,1 мм

Технические характеристики	MAE 200	MAE 250	MAE 310	MAE 400
Длина листа, мм	2040	2540	3100	4040
Толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	4,0	3,5	3,0	2,0
Толщина листа, алюминий (σв < 250 МПа), мм	6,0	5,0	4,5	3,0
Номинальная мощность электродвигателя гибочной балки, кВт	2 x 1,5	2 x 1,5	2 x 1,5	2 x 1,5
Номинальная мощность электродвигателя прижимной балки, кВт	4,0	4,0	4,0	4,0
Размеры, мм	3250x815x1560	3690x815x1560	4250x815x1560	5190x815x1560
Глубина с упором, мм	1790	1790	1790	1790
Рабочая высота, мм	900	900	900	900
Масса (с упором для ограничения глубины обработки), кг	3477	3885	4200	4880

UK/S и UKV/S



Производство: Германия



- ✓ Высокая точность обработки и длительный срок службы
- ✓ Возможность производить высокосложные и эксклюзивные изделия
- ✓ Отличное соотношение цены и качества
- ✓ Минимум рекламаций, высокий уровень сервиса и гарантийного обслуживания

Назначение и область применения

Листогибы UK/S и UKV/S предназначены для работы в цеху при изготовлении лотков, коробов, доборных элементов кровли, комплектующих вентиляции, фасадов. В сочетании с роликовым ножом этот станок обеспечит рабочую площадку всем, что необходимо для профессиональных листогибочных работ

Базовая комплектация

- Станок с кромкой прижимной балки 20° R=1,2 мм
- Все три балки оснащены быстросъемной системой крепления сегментов
- Модели UK/S оснащены рояльными колесами
- Угломер слева и справа станка
- Ограничитель углагиба
- Ножной привод движения прижимной балки
- Ящик для инструментов

Дополнительные опции

- Роликовый нож, сталь 0,8 мм
- Сегменты прижимной балки высотой 120, 160 или 180 мм
- Ограничитель глубины подачи с Т-пазом до 500 мм
- Ограничитель глубины подачи до 500 мм с полкой для принадлежностей

Особенности

- Высокая жесткость конструкции листогиба обеспечивает большую износостойкость и высокое качество изготавливаемых изделий
- Наклон ножа прижимной балки составляет 20°, что позволяет загибать бортик высотой до 20 мм до 160° в одно действие; радиус кромки прижимной балки составляет 1,2 мм
- Вертикальный подъем прижимной балки (до 100 мм) с остановкой раскрытия в любой точке подъема делает работу на листогибе более быстрой и удобной
- Угловые сегменты выполнены в форме углов и позволяют выполнять сложные пространственные формы
- Ширина сегментов от 30 мм до полной рабочей длины с шагом 10 мм
- Подшипники прижимной и гибочной балок не требуют обслуживания
- Ножная педаль предназначена для открывания и закрывания верхней балки и фиксации заготовки
- Предусмотрен ящик для хранения инструментов

Технические характеристики	UK/S 100	UK/S 125	UKV/S 100	UKV/S 150	UKV/S 200
Длина листа, мм	1000	1250	1000	1500	2000
Толщина листа, сталь (σв< 400 МПа), мм	1,5	1,25	2,0	1,5	1,0
Толщина листа, алюминий (σв< 250 МПа), мм	2,25	2,0	3,0	2,25	1,5
Размеры, мм	1465x740x1090	1715x740x1090	1540x740x1210	2040x740x1210	2540x740x1210
Масса, кг	260	290	400	505	625

Производство: Германия



-  Высокая производительность
-  Большой ассортимент выпускаемых изделий
-  Надежность и простота обслуживания
-  Высокая жесткость и износостойкость

Назначение и область применения

Сегментные листогибы Schechtel предназначены для изготовления сложных деталей с непараллельными гibaми, поддонов, фасадных кассет, колпаков. MAXI является высокопроизводительным станком с эксцентриковым механизмом прижима, благодаря которому достигается высокая скорость движения прижимной балки

Базовая комплектация

- Механический привод и мотор-редукторы SEW
- Станок с сегментами прижимной балки 20°
- Подшипники и направляющие, не требующие технического обслуживания
- Передвижной ножной переключатель

Дополнительные опции

- Для станков с ЕС- и CNC-управлением электрохимический задний упор (1000 мм, 1500 мм, 2000 мм)
- Для станков с 1-ступенчатым управлением ручной задний упор (500 мм или 750 мм)

Особенности

- Станок с 1-ступенчатым управлением имеет возможность задать угол гiba потенциометром; оснащен задней поддержкой листа
- Станок с ЕС-управлением имеет сенсорный экран, возможность записи до 50 программ, задается угол гiba, высота подъема прижимной балки, опускание для прессования; оснащен задней поддержкой листа.
- Станок с CNC-управлением и графической оболочкой S-Touch имеет сенсорный экран, возможность записи до 3000 программ, графическое отображение процесса гiba на экране, полностью русифицированный интерфейс, подбор профиля по эскизу на экране; оснащен моторизованным задним упором от 50 до 1000 мм, точность 0,1 мм
- Элементы управления фирмы Moeller, двигатели фирмы SEW обеспечивают надежность работы
- Высокая износостойкость сочленений и рабочих органов делает необходимость обслуживания минимальной
- Большой выбор накладок на прижимную траверсу позволяет увеличить ассортимент выпускаемых изделий
- Высота подъема цельной прижимной балки 140 мм позволяет удобно размещать заготовку
- Сегментальная накладка с системой зажима рабочего органа на клипсах позволяет заменять или снимать отдельные сегменты без использования дополнительных инструментов

Технические характеристики	MAXI 100	MAXI 150	MAXI 200
Длина листа, мм	1000	1500	2000
Толщина листа, сталь ($\sigma_{в} < 400$ МПа), мм	2,0	1,5	1,5
Толщина листа, алюминий ($\sigma_{в} < 250$ МПа), мм	5,0	4,5	3,5
Размеры, мм	1970x720x1195	2970x720x1195	3470x720x1195
Масса, кг	1200	1380	1580
Размеры, мм	2070x1790x1425	3070x1790x1425	3570x1790x1425
Масса, кг	1320	1520	1720
Распределение сегментов, мм	Угол 100° слева и справа 30/40/50/60/70/6*100	Угол 100° слева и справа 30/40/50/60/70/8*100	Угол 100° слева и справа 30/40/50/60/70/16*100

MAZ



Производство: Германия



- Высокая производительность
- Надежность и простота обслуживания
- Высокая жесткость и износостойкость
- Возможность дополнительной установки сегментов прижимной балки

Назначение и область применения

Листогибочная машина МАХ является высокопроизводительным станком с эксцентриковым механизмом прижима, благодаря которому скорость прижима заготовки составляет 50 мм/с. МАХ осуществляет гибку листового металла толщиной до 3,5 мм, до 160° на заводах по производству металлических изделий различной сложности

Базовая комплектация

- Станок с накладками гибочной балки 68/10 и 68/24
- Блок ножного выключателя
- Острокантная накладка прижимной балки 20° R=2 мм

Дополнительные опции

- Различные сегменты гибочной балки
- Ограничитель подачи листа до 4000 мм
- MBA – моторизованная регулировка высоты гибочной балки
- VSP – ручная регулировка прогиба гибочной балки

Особенности

- Станок с ЧПУ-управлением имеет возможность записи до 3000 программ, графическое отображение процесса гибки на экране, полностью русифицированный интерфейс, подбор профиля по эскизу на экране; оснащен моторизованным задним упором 1000 мм, точность 0,1 мм
- Система ЧПУ с графической оболочкой S-Touch, 17", и монитором с сенсорным экраном и USB-входами
- Элементы управления фирмы Moeller, двигатели фирмы SEW обеспечивают надежность работы
- Высокая износостойкость узлов и рабочих органов делает необходимость обслуживания минимальной
- Высота подъема цельной прижимной балки 140 мм позволяет удобно размещать заготовку
- Возможность опционной установки различных сегментов прижимной балки позволяет изготавливать сложные изделия с непараллельными гibaми
- Возможность раскрытия сегментов на прижимной балке до 175 мм дает дополнительное удобство размещения заготовок

Технические характеристики	MAZ 200	MAZ 250	MAZ 310	MAZ 400
Рабочая длина, мм	2040	2540	3100	4040
Толщина листа, сталь (400 Н/мм ²), мм	3,5	3	2,5	1,75
Толщина листа, нержавеющая сталь (600 Н/мм ²), мм	2,25	2	1,5	1
Толщина листа, алюминий (250 Н/мм ²), мм	5	4	3,5	2,5

Производство: Германия



- ✓ Прочная конструкция
- ✓ Простой и удобный в эксплуатации
- ✓ Незаменим на строительной площадке
- ✓ Не повреждает окрашенную поверхность

Назначение и область применения

Ручная гильотина компании Schechtl предназначена для резки стали (до 1,75 мм), пластика, картона в строительных, монтажных, строительно-монтажных предприятиях и производствах металлических изделий различной сложности

Базовая комплектация

- Станок
- Задний упор с бесступенчатой регулировкой до 500 мм

Дополнительные опции

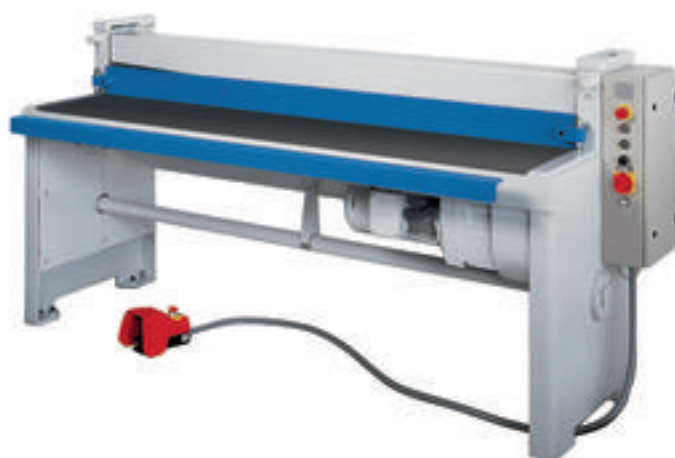
- Набор ножей для нержавеющей стали
- Задний упор до 750 мм с обычным или фронтальным управлением
- Тележка-накопитель
- Приспособление для резания под углом
- Наклонный лоток для заготовок

Особенности

- Прижимная балка оборудована прокладкой, предотвращающей повреждение материала и обеспечивающей надежную фиксацию изделия
- Выдвижная опорная поверхность на передней стороне машины удлиняет рабочую плоскость до 920 мм, высота стола 850 мм
- Эксцентриковый механизм движения лезвия обеспечивает высокую скорость резки
- Упор под прямым углом к лезвию со шкалой 320 мм установлен на столе справа и слева
- Имеет прочную сварную конструкцию из стали
- Подшипники и направляющие не требуют технического обслуживания
- Четыре винта на станине для установки машины в нужное положение с помощью спиртового уровня

Технические характеристики	HT 100	HT 150	HT 200	HT 250	HT 310
Длина листа, мм	1040	1540	2040	2540	3100
Толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	1,75	1,5	1,25	1,0	1,0
Толщина листа, алюминий (σв < 250 МПа), мм	2,25	2,0	1,75	1,5	1,5
Угол реза, град.	4°30'	3°	2°15'	1°50'	1°45'
Размеры, мм	770x1465x1160	770x1965x1160	770x2465x1160	770x2965x1160	770x3000x1160
Ширина с учетом заднего упора, мм	1320	1320	1320	1320	1320
Масса, кг	470	560	650	740	850

Производство: Германия



-  Простота и надежность конструкции
-  Удобно обрабатывать детали большого размера
-  Прижим не повреждает материал
-  Малошумный мотор-редуктор

Назначение и область применения

Электромеханическая гильотина MT применяется для резки листа толщиной до 2,0 мм в строительных, монтажных, строительномонтажных предприятиях и производствах металлических изделий различной сложности и широкого назначения.

Базовая комплектация

- Станок с выдвижными фронтальными опорами для поддержки листа
- Ручной задний упор 500 мм с управлением с тыльной стороны
- Передвижная педаль управления

Дополнительные опции

- Комплект ножей для нержавеющей стали
- Ручной задний упор 750 мм
- Механический счетчик резов
- Тележка-накопитель
- Наклонный лоток для заготовок
- Приспособление для резания под углом
- Шаровые опоры на рабочем столе
- Стол поддержки с пневмоприводом
- Дополнительные кронштейны поддержки

Особенности

- Автоматический прижим с несскользящей полимерной вкладкой на нижней стороне надежно удерживает обрабатываемую деталь, не повреждая ее
- Выдвижная опорная поверхность на передней стороне машины удлиняет рабочую плоскость до 920 мм, что позволяет обрабатывать детали большого размера
- Угловые упоры с встроенной стальной линейкой (до 400 мм), расположенные слева и справа на наружной части стола гильотины, обеспечивают точную резку под прямым углом
- Механический привод ножевой балки осуществляется через эксцентрик, который приводится в действие малошумным редукторным двигателем
- Подшипники и направляющие машины не нуждаются в техническом обслуживании
- Надежная сварная конструкция с ножевой балкой из стального профиля обеспечивает долговечность станка

Технические характеристики	MT 100	MT 150	MT 200	MT 250
Длина резки, мм	1040	1540	2040	2540
Толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	2,0	2,0	1,5	1,5
Толщина листа, алюминий (σв < 250 МПа), мм	3,0	3,0	2,25	2,0
Количество резов в минуту	45	45	45	45
Угол резки, град.	2°20'	2°97'	2°24'	1°80'
Номинальная мощность, кВт	2,2	2,2	2,2	2,2
Длина, мм	1370	1870	2370	2870
Глубина, мм	870	870	870	870
Глубина с упором, мм	1420	1420	1420	1420
Высота стола, мм	850	850	850	850
Общая высота, мм	1155	1155	1155	1155
Масса, кг	710	800	890	1000

Производство: Германия



-  Простота и надежность конструкции
-  Удобно обрабатывать детали большого размера
-  Прижим не повреждает материал
-  Возможность исполнения с ЧПУ

Назначение и область применения

Электромеханическая гильотина SMT предназначена для резки стального листа до 3,5 мм в строительных, монтажных, строительно-монтажных предприятиях и производствах металлических изделий различной сложности и широкого назначения

Базовая комплектация

- Станок
- Передвижная педаль управления

Дополнительные опции

- Комплект ножей для нержавеющей стали
- Ручной задний упор 750 мм
- Механический счетчик резов
- Тележка-накопитель
- Наклонный лоток для заготовок
- Приспособление для резания под углом
- Стол поддержки с пневмоприводом
- Дополнительные кронштейны поддержки

Особенности

- Автоматический прижим с нескользящей полимерной вкладкой на нижней стороне надежно удерживает обрабатываемую деталь, не повреждая ее
- Выдвижная опорная поверхность на передней стороне машины удлиняет рабочую плоскость до 920 мм, что позволяет обрабатывать детали большого размера
- Угловые упоры с встроенной стальной линейкой (до 400 мм), расположенные слева и справа на наружной части стола гильотины, обеспечивают точную резку под прямым углом
- Механический привод ножевой балки осуществляется через эксцентрик, который приводится в действие малошумным редукторным двигателем
- Надежная сварная конструкция с ножевой балкой из стального профиля обеспечивает долговечность станка

Возможны следующие варианты исполнения:

- **Базовая серия** имеет ручной задний упор 500 мм (управление с тыльной стороны)
- **Серия BV** имеет ручной задний упор 750 мм с фронтальным управлением, задний стол поддержки с пневмоприводом и выбросом вперед
- **Серия BVH** имеет ручной задний упор 750 мм с фронтальным управлением, задний стол поддержки с пневмоприводом и выбросом назад
- **Серия NC** имеет моторизованный задний упор 750 мм с фронтальным управлением, задний стол поддержки с пневмоприводом и выбросом вперед, программное управление с цифровым дисплеем, память на 99 программ по 6 шагов, счетчик количества резов
- **Серия NCH** имеет моторизованный задний упор 750 мм с фронтальным управлением, задний стол поддержки с пневмоприводом и выбросом назад, программное управление с цифровым дисплеем, память на 99 программ по 6 шагов, счетчик количества резов

Технические характеристики	SMT 100	SMT 150	SMT 200	SMT 250	SMT 310
Длина листа, мм	1040	1540	2040	2540	3140
Толщина листа, сталь ($\sigma_{в} < 400$ МПа), мм	3,5	2,5	2,5	2,0	1,5
Толщина листа, алюминий ($\sigma_{в} < 250$ МПа), мм	5,5	4,0	4,0	3,0	2,25
Количество резов в минуту	35	35	35	35	35
Угол резки, град.	2°20'	2°97'	2°24'	1°80'	1°45'
Номинальная мощность, кВт	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Размеры, мм	1370x 870x 1155	1870x 870x 1155	2370x 870x 1155	2870x 870x 1155	3470x 870x 1155
Масса, кг	760	860	1100	1200	1325

Производство: Германия



-  Простота и надежность конструкции
-  Удобно обрабатывать детали большого размера
-  Прижим не повреждает материал
-  Возможность исполнения с ЧПУ

Назначение и область применения

Электромеханическая гильотина MT применяется для резки листа толщиной до 4,0 мм в строительных, монтажных, строительно-монтажных предприятиях и производствах металлических изделий различной сложности и широкого назначения.

Базовая комплектация

- Станок
- Передвижная педаль управления

Дополнительные опции

- Комплект ножей для нержавеющей стали
- Ручной задний упор 750 мм
- Механический счетчик резов
- Тележка-накопитель
- Наклонный лоток для заготовок
- Приспособление для резания под углом
- Стол поддержки с пневмоприводом
- Дополнительные кронштейны поддержки

Особенности

- Автоматический прижим с нескользящей полимерной вкладкой на нижней стороне надежно удерживает обрабатываемую деталь, не повреждая ее
- Выдвижная опорная поверхность на передней стороне машины удлиняет рабочую плоскость до 920 мм, что позволяет обрабатывать детали большого размера
- Угловые упоры с встроенной стальной линейкой (до 400 мм), расположенные слева и справа на наружной части стола гильотины, обеспечивают точную резку под прямым углом
- Механический привод ножевой балки осуществляется через эксцентрик, который приводится в действие малошумным редукторным двигателем
- Надежная сварная конструкция с ножевой балкой из стального профиля обеспечивает долговечность станка

Возможны следующие варианты исполнения:

- **Базовая серия** имеет ручной задний упор 500 мм (управление с тыльной стороны)
- **Серия BV** имеет ручной задний упор 750 мм с фронтальным управлением, задний стол поддержки с пневмоприводом и выбросом вперед
- **Серия BVH** имеет ручной задний упор 750 мм с фронтальным управлением, задний стол поддержки с пневмоприводом и выбросом назад
- **Серия NC** имеет моторизованный задний упор 750 мм с фронтальным управлением, задний стол поддержки с пневмоприводом и выбросом вперед, программное управление с цифровым дисплеем, память на 99 программ по 6 шагов, счетчик количества резов
- **Серия NCH** имеет моторизованный задний упор 750 мм с фронтальным управлением, задний стол поддержки с пневмоприводом и выбросом назад, программное управление с цифровым дисплеем, память на 99 программ по 6 шагов, счетчик количества резов

Технические характеристики	MSB 100	MSB 150	MSB 200	MSB 250	MSB 310
Длина листа, мм	1040	1540	2040	2540	3140
Толщина листа, сталь (ов< 400 МПа), мм	4,0	3,5	3,0	2,5	2,0
Толщина листа, алюминий (ов< 250 МПа), мм	6,0	5,5	4,5	4,0	3,0
Количество резов в минуту	35	35	35	35	35
Угол резки, град.	2°75'	2°97'	2°24'	1°80'	1°45'
Номинальная мощность, кВт	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Размеры, мм	1370x870x1155	1870x870x1155	2370x870x1155	2870x870x1155	3470x870x1155
Масса, кг	874	1008	1142	1276	1434

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
 Единый адрес: sht@nt-rt.ru
 Веб-сайт: www.schechtl.nt-rt.ru