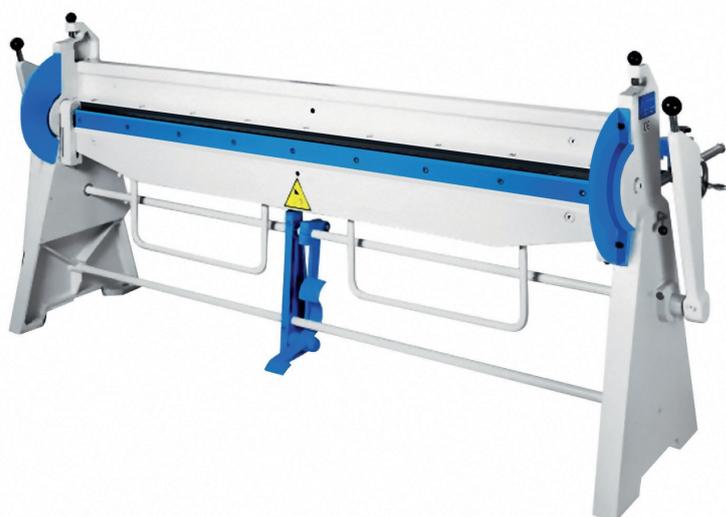


Производство: Германия



-  Безупречное немецкое качество
-  Равномерностьгиба по всей длине
-  Идеальный гиб даже при узкой кромке
-  Минимум рекламаций, высокий уровень сервиса и гарантийного обслуживания

## Назначение и область применения

Мощный стационарный ручной листогиб для работы со стальным листом толщиной до 2,0 мм в цеху, в небольших мастерских жестиачников, кровельщиков, при изготовлении фасадов, вентиляций зданий, а также любого нестандартного профиля – обкладки, паза, угла, короба сегмента, П-профиля, волнообразного профиля

## Базовая комплектация

- Станок с накладкой прижимной балки 20° R=1 мм
- Накладки гибочной балки 68/10 мм и 68/24 мм
- Угломеры с обеих сторон гибочной балки
- Ограничители угла поворота гибочной балки
- Накладки гибочной балки 68/10 и 68/24
- Накладка прижимной балки 20° R = 1 мм

## Дополнительные опции

- Роликовый нож – максимальная толщина для нержавеющей стали – 0,5 мм; оцинкованная сталь – 0,8 мм; алюминий – 1,0 мм
- Ограничитель глубины подачи листа до 500 мм или до 750 мм
- Ограничитель глубины подачи листа до 500 мм или до 750 мм и поддержкой тонкого листа
- Дополнительные варианты накладок на прижимную балку
- Дополнительные варианты накладок на гибочную балку
- Вальцовочное устройство (для гибки водосточных труб и желобов)
- Багетное устройство (вороток) для гибки завитка водосточного желоба

## Особенности

- Прижимная и основная балки представлены рельсовым профилем, обеспечивающим высокую жесткость конструкции
- Литая конструкция станины с литыми боковинами усиливает жесткость конструкции
- Предварительно напряженная прижимная и основная балки с возможностью регулировки для достижения равномерногогиба по всей длине
- Массивные ручки, управляющие подъемом прижимной балки, одновременно являются противовесами, компенсирующими ее вес
- Гибочная балка на подшипниках, не требующих обслуживания, оснащена пружинными компенсаторами массы
- Прижимная балка останавливается на любой высоте, что обеспечивает точное позиционирование заготовки
- Существует возможность комплектации станка сменными профильными кромками для гибочной балки и накладками для прижимной и основной балок

Технические характеристики	KS 100	KS 125	KS 150	KS 200	KSV 200	KSV 225	KSV 250
Длина листа, мм	1040	1290	1540	2040	2040	2290	2540
Толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	2	1,75	1,5	1,0	1,5	1,25	1,0
Толщина листа, алюминий (σв < 250 МПа), мм	3,0	2,5	2,0	1,5	2,0	1,75	1,5
Размеры, мм	1630x 610x 1155	1880x 610x 1155	2130x 610x 1155	2630x 610x 1155	2630x 610x 1155	2880x 610x 1155	3130x 610x 1155
Масса, кг	500	550	600	700	860	970	1080

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70  
 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12  
 Единый адрес: sht@nt-rt.ru  
 Веб-сайт: www.schechtl-nt-rt.ru