

Производство: Германия



- ✓ Высокая производительность
- ✓ Надежность и простота обслуживания
- ✓ Высокая жесткость и износостойкость
- ✓ Большой ассортимент изделий

Назначение и область применения

Листогибочная машина MAB является высокопроизводительным станком с эксцентриковым механизмом прижима, благодаря которому скорость прижима заготовки составляет 50 мм/с. MAB осуществляет гибку листового металла толщиной до 3,5 мм, до 160° на заводах по производству металлических изделий различной сложности

Базовая комплектация

- Станок с накладками гибочной балки 68/10 и 68/24
- Блок ножного выключателя
- Трехфазная вилка стандарта EU/16A с кабелем 5 м
- Острокантная накладка прижимной балки 20° R=1 мм

Дополнительные опции

- Задний упор 500 мм или 750 мм
- Задний упор 500 мм или 750 мм с поддержкой тонкого листа
- Сегментный инструмент прижимной балки h=55 или 93 мм с монтажной шиной
- Сегментный инструмент прижимной балки h=107 мм с быстросъемной монтажной шиной
- Второй блок ножного выключателя
- Дополнительные варианты накладок на прижимную и гибочную балки
- Моторизованный задний упор с пневмоприводом 1500 мм, 2000 мм, 3150 мм для станков с CNC-управлением

Особенности

- Элементы управления фирмы Moeller, двигатели фирмы SEW обеспечивают надежность работы
- Высокая износостойкость сочленений и рабочих органов делает необходимость обслуживания минимальной
- Высота подъема прижимной балки 140 мм позволяет удобно размещать заготовку
- Станок с 1-ступенчатым управлением позволяет задать угол гиба потенциометром; оснащен ограничителем глубины подачи листа (500 или 750 мм)
- Станок с EC-управлением имеет сенсорный экран, возможность записи до 50 программ, задается угол гиба, высота подъема прижимной балки, опускание для прессования; оснащен ограничителем глубины подачи листа (500 или 750 мм)
- Станок с ECT-управлением имеет сенсорный экран, возможность записи до 50 программ, задается угол гиба, высота подъема прижимной балки, опускание для прессования; оснащен моторизованным ограничителем глубины подачи листа 750 мм, точность 0,3 мм
- Станок с CNC и графической оболочкой S-Touch имеет сенсорный экран, возможность записи до 3000 программ, графическое отображение процесса гибки на экране, полностью русифицированный интерфейс, подбор профиля по эскизу на экране; станок оснащен моторизованным задним упором 1000 мм, точность 0,1 мм

Технические характеристики	MAB 100	MAB 150	MAB 200	MAB 250	MAB 310	MAB 400
Длина листа, мм	1040	1540	2040	2540	3100	4040
Толщина листа, сталь (σв< 400 МПа), мм	4,0	3,5	3,0	2,5	2,0	1,5
Толщина листа, алюминий (σв< 250 МПа), мм	5,0	5,0	4,5	3,5	3,0	2,0
Номинальная мощность электродвигателя гибочной балки, кВт	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Номинальная мощность электродвигателя прижимной балки, кВт	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Размеры, мм (Модели с 1-ступенчатым управлением, EC)	1970x 720x 1220	2470x 720x 1220	2970x 720x 1220	3470x 720x 1220	3965x 720x 1220	4970x 720x 1220
Размеры, мм (Модели CNC)	2070x 1790x 1600	2570x 1790x 1600	3070x 1790x 1600	3570x 1790x 1600	4016x 1790x 1600	5070x 1790x 1600
Масса, кг (Модели с 1-ступенчатым управлением, EC)	2160	2450	2730	3020	3310	3950
Масса, кг (Модели CNC)	2300	2600	2900	3200	3510	4200

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89

Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70

Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: sht@nt-rt.ru

Веб-сайт: www.schechtl.nt-rt.ru