

Производство: Германия



-  Высокая производительность
-  Надежность и простота обслуживания
-  Высокая жесткость и износостойкость
-  Большой ассортимент изделий

Назначение и область применения

Листогибочная машина MAX является высокопроизводительным станком с эксцентриковым механизмом прижима, благодаря которому скорость прижима заготовки составляет 50 мм/с. MAXосуществляет гибку листового металла толщиной до 3,5 мм на заводах по производству металлических изделий различной сложности

Базовая комплектация

- Станок с накладками гибочной балки 68/10 и 68/24
- Блок ножного выключателя
- Острокантная накладка прижимной балки 20° R=1 мм

Дополнительные опции

- Задний упор 500 мм или 750 мм
- Задний упор 500 мм или 750 мм с поддержкой тонкого листа
- Сегментный инструмент прижимной балки h=55 или 93 мм с монтажной шиной
- Сегментный инструмент прижимной балки h=107 мм с быстросъемной монтажной шиной
- Второй блок ножного выключателя
- Дополнительные варианты накладок на прижимную и гибочную балки
- Моторизованный задний упор с пневмоприводом 1500 мм, 2000 мм, 3150 мм для станков с CNC-управлением
- Сегментальная накладка на прижимную траверсу для простой и быстрой гибки коробов и лотков

Особенности

- Элементы управления фирмы Moeller, двигатели фирмы SEW обеспечивают надежность работы
- Высокая износостойкость сочленений и рабочих органов делает необходимость обслуживания минимальной
- Высота подъема прижимной балки 140 мм позволяет удобно размещать заготовку
- Станок с 1-ступенчатым управлением позволяет задать уголгиба потенциометром; оснащен ограничителем глубины подачи листа (500 или 750 мм)
- Станок с EC-управлением имеет сенсорный экран, возможность записи до 50 программ, задается уголгиба, высота подъема прижимной балки, опускание для прессования; оснащен ограничителем глубины подачи листа (500 или 750 мм)
- Станок с ECT-управлением имеет сенсорный экран, возможность записи до 50 программ, задается уголгиба, высота подъема прижимной балки, опускание для прессования; оснащен моторизованным ограничителем глубины подачи угла 750 мм, точность 0,3 мм
- Станок с CNC и графической оболочкой S-Touch имеет сенсорный экран, возможность записи до 3000 программ, графическое отображение процесса гибки на экране, полностью русифицированный интерфейс, подбор профиля по эскизу на экране; станок оснащен моторизованным ограничителем глубины подачи угла 1000 мм, точность 0,1 мм

Технические характеристики	MAX 100	MAX 150	MAX 200	MAX 250	MAX 310	MAX 400
Длина листа, мм	1040	1540	2040	2540	3100	4040
Толщина листа, сталь (σв< 400 МПа), мм	3,5	3,0	2,5	2,0	1,5	1,0
Толщина листа, алюминий (σв< 250 МПа), мм	5,0	4,5	4,0	3,0	2,0	1,5
Размеры, мм (Модели с 1-ступенчатым управление, EC)	1950x 660x 1200	2450x 660x 1200	2950x 660x 1200	3450x 660x 1200	3990x 660x 1200	4950x 660x 1200
Размеры, мм (Модели CNC)	1950x 1800x 1440	2450x 1800x 1440	2950x 1800x 1440	3450x 1800x 1440	3990x 1800x 1440	4950x 1800x 1440
Масса, кг (Модели с 1-ступенчатым управлением, EC)	1550	1740	1940	2135	2325	2700
Масса, кг (Модели CNC)	1618	1823	2030	2235	2465	2850

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
 Единый адрес: sht@nt-rt.ru
 Веб-сайт: www.schechtl.nt-rt.ru