

Производство: Германия



-  Простота и надежность конструкции
-  Удобно обрабатывать детали большого размера
-  Прижим не повреждает материал
-  Возможность исполнения с ЧПУ

Назначение и область применения

Электромеханическая гильотина MT применяется для резки листа толщиной до 4,0 мм в строительных, монтажных, строительно-монтажных предприятиях и производствах металлических изделий различной сложности и широкого назначения.

Базовая комплектация

- Станок
- Передвижная педаль управления

Дополнительные опции

- Комплект ножей для нержавеющей стали
- Ручной задний упор 750 мм
- Механический счетчик резов
- Тележка-накопитель
- Наклонный лоток для заготовок
- Приспособление для резания под углом
- Стол поддержки с пневмоприводом
- Дополнительные кронштейны поддержки

Особенности

- Автоматический прижим с нескользкой полимерной вкладкой на нижней стороне надежно удерживает обрабатываемую деталь, не повреждая ее
- Выдвижная опорная поверхность на передней стороне машины удлиняет рабочую плоскость до 920 мм, что позволяет обрабатывать детали большого размера
- Угловые упоры с встроенной стальной линейкой (до 400 мм), расположенные слева и справа на наружной части стола гильотины, обеспечивают точную резку под прямым углом
- Механический привод ножевой балки осуществляется через эксцентрик, который приводится в действие малошумным редукторным двигателем
- Надежная сварная конструкция с ножевой балкой из стального профиля обеспечивает долговечность станка

Возможны следующие варианты исполнения:

- **Базовая серия** имеет ручной задний упор 500 мм (управление с тыльной стороны)
- **Серия BV** имеет ручной задний упор 750 мм с фронтальным управлением, задний стол поддержки с пневмоприводом и выбросом вперед
- **Серия BVH** имеет ручной задний упор 750 мм с фронтальным управлением, задний стол поддержки с пневмоприводом и выбросом назад
- **Серия NC** имеет моторизованный задний упор 750 мм с фронтальным управлением, задний стол поддержки с пневмоприводом и выбросом вперед, программное управление с цифровым дисплеем, память на 99 программ по 6 шагов, счетчик количества резов
- **Серия NCH** имеет моторизованный задний упор 750 мм с фронтальным управлением, задний стол поддержки с пневмоприводом и выбросом назад, программное управление с цифровым дисплеем, память на 99 программ по 6 шагов, счетчик количества резов

Технические характеристики	MSB 100	MSB 150	MSB 200	MSB 250	MSB 310
Длина листа, мм	1040	1540	2040	2540	3140
Толщина листа, сталь (ов< 400 МПа), мм	4,0	3,5	3,0	2,5	2,0
Толщина листа, алюминий (ов< 250 МПа), мм	6,0	5,5	4,5	4,0	3,0
Количество резов в минуту	35	35	35	35	35
Угол резки, град.	2°75'	2°97'	2°24'	1°80'	1°45'
Номинальная мощность, кВт	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Размеры, мм	1370x870x1155	1870x870x1155	2370x870x1155	2870x870x1155	3470x870x1155
Масса, кг	874	1008	1142	1276	1434

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
 Единый адрес: sht@nt-rt.ru
 Веб-сайт: www.schechtl-nt-rt.ru