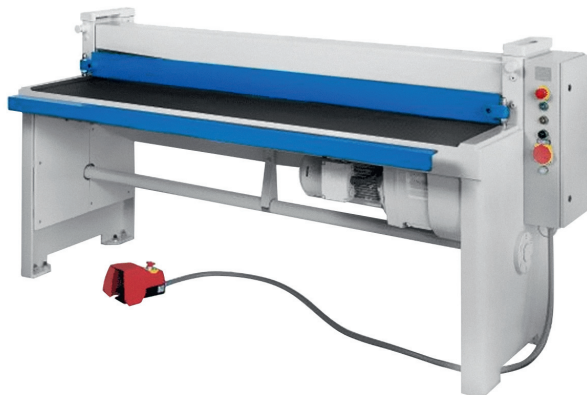


Производство: Германия



-  Простота и надежность конструкции
-  Удобно обрабатывать детали большого размера
-  Прижим не повреждает материал
-  Возможность исполнения с ЧПУ

Назначение и область применения

Электромеханическая гильотина SMT предназначена для резки стального листа до 3,5 мм в строительных, монтажных, строительно-монтажных предприятиях и производствах металлических изделий различной сложности и широкого назначения

Базовая комплектация

- Станок
- Передвижная педаль управления

Дополнительные опции

- Комплект ножей для нержавеющей стали
- Ручной задний упор 750 мм
- Механический счетчик резов
- Тележка-накопитель
- Наклонный лоток для заготовок
- Приспособление для резания под углом
- Стол поддержки с пневмоприводом
- Дополнительные кронштейны поддержки

Особенности

- Автоматический прижим с несдвигающейся полимерной вкладкой на нижней стороне надежно удерживает обрабатываемую деталь, не повреждая ее
- Выдвижная опорная поверхность на передней стороне машины удлиняет рабочую плоскость до 920 мм, что позволяет обрабатывать детали большого размера
- Угловые упоры с встроенной стальной линейкой (до 400 мм), расположенные слева и справа на наружной части стола гильотины, обеспечивают точную резку под прямым углом
- Механический привод ножевой балки осуществляется через эксцентрик, который приводится в действие маломощным редукторным двигателем
- Надежная сварная конструкция с ножевой балкой из стального профиля обеспечивает долговечность станка

Возможны следующие варианты исполнения:

- **Базовая серия** имеет ручной задний упор 500 мм (управление с тыльной стороны)
- **Серия BV** имеет ручной задний упор 750 мм с фронтальным управлением, задний стол поддержки с пневмоприводом и выбросом вперед
- **Серия BVH** имеет ручной задний упор 750 мм с фронтальным управлением, задний стол поддержки с пневмоприводом и выбросом назад
- **Серия NC** имеет моторизованный задний упор 750 мм с фронтальным управлением, задний стол поддержки с пневмоприводом и выбросом вперед, программное управление с цифровым дисплеем, память на 99 программ по 6 шагов, счетчик количества резов
- **Серия NCH** имеет моторизованный задний упор 750 мм с фронтальным управлением, задний стол поддержки с пневмоприводом и выбросом назад, программное управление с цифровым дисплеем, память на 99 программ по 6 шагов, счетчик количества резов

Технические характеристики	SMT 100	SMT 150	SMT 200	SMT 250	SMT 310
Длина листа, мм	1040	1540	2040	2540	3140
Толщина листа, сталь ($\sigma_{в} < 400$ МПа), мм	3,5	2,5	2,5	2,0	1,5
Толщина листа, алюминий ($\sigma_{в} < 250$ МПа), мм	5,5	4,0	4,0	3,0	2,25
Количество резов в минуту	35	35	35	35	35
Угол резки, град.	2°20'	2°97'	2°24'	1°80'	1°45'
Номинальная мощность, кВт	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Размеры, мм	1370x 870x 1155	1870x 870x 1155	2370x 870x 1155	2870x 870x 1155	3470x 870x 1155
Масса, кг	760	860	1100	1200	1325

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
 Единый адрес: sht@nt-rt.ru
 Веб-сайт: www.schechtl.nt-rt.ru